

FUGABELLA EPOXY

Двухкомпонентная масса с высокой химической стойкостью и механической прочностью для заполнения швов на горизонтальных и вертикальных поверхностях.

СВОЙСТВА

FUGABELLA EPOXY - двухкомпонентный продукт химического затвердевания на базе эпоксидных смол, предназначенный для расшивки швов керамической облицовки на стенах и полах. В связи со своей кислотостойкостью, герметичностью и высокой механической прочностью этот продукт особенно рекомендуется для промышленного применения. Оба компонента продукта поставляются в соотношениях, готовых для смешивания. Масса, возникающая после смешивания, имеет консистенцию, позволяющая без проблем использовать этот продукт на вертикальных и горизонтальных поверхностях, а излишки продукта удаляются путем смывания водой. Продукт отличается сравнительно быстрым и безудачным схватыванием. FUGABELLA EPOXY можно получать нескольких цветов.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА		
	Компонент 1 (эпоксидная смола)	Компонент 2 (отвердитель)
Консистенция	белая или цветная густая паста	светло-желтая жидкость
Удельный вес	1,65 кг/дм ³	0,98 кг/дм ³
Безопасность	вызывает раздражение	едкая жидкость
Легковоспламеняемость	не горюч	не горюч
Хранение	12 месяцев в оригинальной упаковке	12 месяцев в оригинальной упаковке

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Заполнение швов в стенах и полах в условиях химического действия и высоких механических нагрузок.

Материалы: - керамические плитки всех видов: gres, стеклянная мозаика, клинкер, monocottura, bicottura;
- природные камни и конгломераты, обладающие стойкостью к деформации и действию воды (необходимо соблюдать указания производителя);

Основание: - цементная и сплошная известково-цементная штукатурка, бетонные, гипсовые и ангидритные (из безводного гипса) поверхности;
- древесина и изделия на ее основе;
- старые керамические поверхности, природный камень, ПВХ, резина;

Назначение: - цеха по производству молока, скотобойни, помещения пивоваренных заводов, винодельческие цеха и другие предприятия по переработке пищевых продуктов;
- кухни промышленного назначения;
- лаборатории, химическая и фармацевтическая промышленность;
- бассейны;
- полы в промышленных цехах при больших нагрузках;
- внутренние и наружные поверхности, в том числе подвергаемые действию низких температур.

Внимание! Продукт запрещено использовать для заполнения температурных швов и швов при укладке пористой, трудной для очистки облицовки.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

ОСНОВАНИЕ

Перед началом заполнения швов необходимо проконтролировать правильность укладки и прилегания плиток. Швы необходимо очистить от остатков клея, цемента, пыли и других субстанций, ухудшающих сцепляемость. Пазы и основание должны быть сухими. В случае необходимости получения кислотостойкости шва их минимальная ширина должна составлять 5 мм; пазы меньшей ширины не позволяют провести их тщательное заполнение вяжущей массой, а именно это и является условием достижения химической стойкости.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ МАССЫ ДЛЯ РАСШИВКИ ШВОВ

Оба компонента, смолу (компонент 1) и отвердитель (компонент 2), необходимо смешать с использованием тихходного смесителя до получения однородной массы без комков. Время использования составляет приблизительно 1 час при температуре +20 °С и зависит от количества приготовленной массы, температуры воздуха и основания; большое количество приготовленной массы и высокая температура сокращают время использования, малое количество и низкая температура удлиняют время использования.

Нанесение

Материал наносится при помощи жесткой резиновой планки, в случае больших поверхностей необходимо использовать специальные механические щетки. Швы необходимо заполнять очень тщательно, а излишки массы собрать, перемещая планку под углом к швам.

Чистка

В течение приблизительно 1 часа после перемешивания компонентов продукт можно смывать водой. Очень важно для этой цели пользоваться чистой водой, часто мыть и в случае необходимости менять инструменты, используемые для смывания. Полосы после смывания продукта можно устранить свежей водой с добавкой 10 % спирта. После затвердевания продукта возможна только механическая чистка!

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА СМЕСИ	
Пропорция смешивания	компонент 1 : компоненту 2 = 9,3 : 0,7
Удельный вес	1,55 кг/дм ³
Температура обработки (нанесения)	от +12 °С до +30 °С
Время обработки*	приблизительно 1 час
Пешеходное движение**	через 24 часа
Полная нагрузка**	через 7 дней

(*) - при температуре +20 °С для 10 кг массы.

(**) - при температуре +20 °С.

ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	
Сцепляемость	приблизительно 3,15 МПа
Прочность на сжатие	приблизительно 46 МПа
Прочность на разрыв при изгибе	приблизительно 30 МПа
Диапазон рабочих температур	от -20 °С до +140 °С
Стойкость против старения	очень хорошая

РАСХОД

Расход материала зависит от ширины и глубины паза, а также от формы плиток. В нижеприведенной таблице указаны средние значения расхода массы для расшивки швов в граммах на квадратный метр для наиболее часто используемых типов плиток.

Тип/формат плиток (см)		Ширина шва		
		5 мм	7 мм	10 мм
Biccotura	10 x 10	1540	2150	3100
Biccotura	15 x 15	1020	1430	2040
Gres	15 x 15	910	1280	1820
Gres	20 x 20	690	960	1370
Gres spessorato	15 x 15	1590	2230	3190
Gres spessorato	20 x 20	1200	1670	2390
Клинкер	12,5 x 25	1230	1720	2460
Клинкер	25 x 25	820	1150	1640

ПРИМЕЧАНИЯ

- Применять при температуре от +12 °С до +30 °С.
- Складевать при температуре приблизительно +20 °С.
- В случае выполнения кислотостойких швов ширина паза не должна быть меньше 5 мм.
- Строго соблюдать приведенные пропорции смешивания компонентов.
- Чистить в свежем состоянии до затвердевания массы, после схватывания продукт обладает стойкостью к действию воды и растворителей.
- Керамические плитки с пористой поверхностью могут быть не приспособлены к использованию эпоксидной связующей массы, соблюдать указания производителя.
- В случае любых сомнений пожалуйста свяжитесь с "Kerakoll Worldwide Global Service" - тел.: (+4842) 22 51 700.

Вышеприведенная информация базируется на наших самых современных технических знаниях в этой области и на нашем опыте. Так как мы не можем непосредственно оказывать влияние на условия строительства и способ выполнения работ, то предупреждаем, что здесь приведены указания общего характера, которые не накладывают на нашу фирму никаких обязательств. Поэтому рекомендуем проводить пробы для проверки пригодности продукта в предусматриваемой области его применения.